EVERCOAT®

DES SOLUTIONS
INNOVANTES
PERFORMANTES.

FIBER TECH™

Fibres en polyester renforcées avec des fibres Kevlar®

+

Fibres de polyester renforcées de fibres avec Kevlar®

Extrêmement solide grâce au Kevlar®

Application fluide et facile grâce aux fibres de haute technologie à brins courts et longs

Des qualités d'adhérence exceptionnelles

Ponçage facile

Fiber Tech est un matériau en polyester renforcé incluant des fibres avec Kevlar® qui est facile à utiliser avec une très haute résistance.
Fiber Tech combine idéalement les avantages des différentes technologies de fibre de verre. Les brins courts de haute technologie permettent une application douce et uniforme, comparable à un enduit de charge en polyester normale.
L'apport du Kevlar® ajoute une stabilité et une résistance incroyable.
Ces caractéristiques spéciales font du produit le choix idéal pour la réparation de pièces automobiles telles que les ailes, les tabliers avant, les spoilers et les jupes latérales, etc.
Grâce à la technologie ZNX-7, Fiber Tech offre une excellente adhérence à l'aluminium. SMC ainsi que tous les substrats métalliques.
La densité et la résistance élevées du produit préviennent contre les fissures sur les cordons de soudure et masquent efficacement la zone de réparation.

FIBER TECH™
104116 – 814g

Testez-le vous-même et découvrez les nombreux avantages qu'il apporte à votre processus de réparation!

FICHES TECHNIQUES DES DONNEES

FIBER TECH™

Fibres de polyester renforcées avec Kevlar®

DESCRIPTION ET APPLICATION	**POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT** Fibres de polyester renforcées FIBRE TECH avec Kevlar pour la réparation et la réparation de pièces de carrosserie telles que les ailes, les tabliers avant, les compartiments moteur, les spoilers et les jupes latérales et le revêtement des soudures.	
SUBSTRATS	Adhérence exceptionnelle à une variété de substrats convenablement abrasés, y compris; peinture et vernis d'origine, acier, acier galvanisé, acier zingué, aluminium, plastiques composites, plastiques durs, SMC, mastic polyester.	
PREPARATION	Avant le ponçage, nettoyez soigneusement la zone à réparer en éliminant toute trace de saleté, de résidus d'huile et de cire préparent la zone de réparation pour préparer la surface P40-P80. Retirez la poussière. La zone à réparer doit être complètement sèche avant l'application du produit.	
MELANGE	Le rapport de mélange est de 2% en poids. Placez la quantité requise de durcisseur sur une table de mélange propre et sans graisse et ajoutez le durcisseur à 2% requis. Reportez-vous à l'illustration sur le couvercle du produit pour un guide optique permettant de garantir le bon rapport. Mélangez soigneusement le mastic pour obtenir un melange homogène et d'une couleur uniforme. Utilisez uniquement le durcisseur EVERCOAT fourni.	
APPLICATION	Tout d'abord, appliquez une couche très mince de matériaux mélangés avec une pression ferme sur la zone de réparation. Cela favorise une application optimale, sans trou d'épingle et une excellente adhérence. Augmentez à la profondeur désirée de réparation en appliquant des couches de produit. Ne pas appliquer sur des surfaces enduites fraîches ou non entièrement durcies. Avant de terminer laisser sécher complètement.	
PONCAGE / FINITION	Après 15 - 20 minutes, le processus de ponçage peut commencer. La surface initiale peut être poncée avec du grain P80.	
DONNEES TECHNIQUES	**Couleur**	Magenta
	État physique	Liquide
	Solubilité	Non soluble dans l'eau froide et chaude
	Temps de travail	3 - 5 minutes
	Temps sec à cœur	15 - 20 minutes
	Protection contre la corrosion	500 heures de pulvérisation sel (harshaw)
	Mise en œuvre	6 mm (poncer)
	Fiche de données et protection	Fiches de sécurité (MSDS) disponibles sur demande
	VOC	Limite de U,E, pour les composés organiques volatiles (250 g/l (2007), Ces produits contiennent 98 g/l VOC maxomum
	Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications techniques de vente. L'essai physique était à environ 25 °C et 75 % d'humidité relative, sauf indication contraire.	
STABILITE	**Date de péremption :** 18 mois à partir de la date de fabrication qui se trouve dans le numéro d'identification par lot au bas de la boite ou sur l'étiquette. L'identification par lot est composée comme suit: 8 10 233 8 = année 2018 | 10 = mois Octobre | 233 = numéro de lot en cours d'exécution	
STOCKAGE	Selon les exigences de la réglementation locale. Observez les déclarations de précaution données sur l'étiquette. Température maximale de stockage 25 ° C. Conservez dans un endroit frais et bien aéré, loin des matériaux incompatibles et des sources d'inflammation. Éloignez-vous des agents oxydants, des alcalins forts et des acides. Il est interdit de fumer à proximité immédiate. Empêcher l'accès non autorisé. Les contenants ouverts doivent être fermés soigneusement et hermétiquement. Ils doivent rester debout pour éviter les fuites. Ne pas videz dans les drains. Ne retournez pas les matériaux mélangés dans le contenant d'origine.	
INSTRUCTIONS DE SECURITE	Assurez-vous de lire toutes les instructions et avertissements avant d'utiliser les produits EVERCOAT. Des fiches de données sur la sécurité pour tous les matériaux sont disponibles en ligne **https://itwevercoat-sds.thewercs.com/**.	

Partenaire distributeur officiel pour l'Europe

Votre partenaire EVERCOAT:

INDASA FRANCE
P.A. de l'Hippodrome 4 | Rue de l'Artifice
69140 Rillieux la Pape
Tel: + (33) 4 78 88 58 32
Fax: + (33) 4 78 88 56 65
e-mail: contact@indasa.fr